

双研磨盘研磨

产能为标准SCEPTER™的两倍

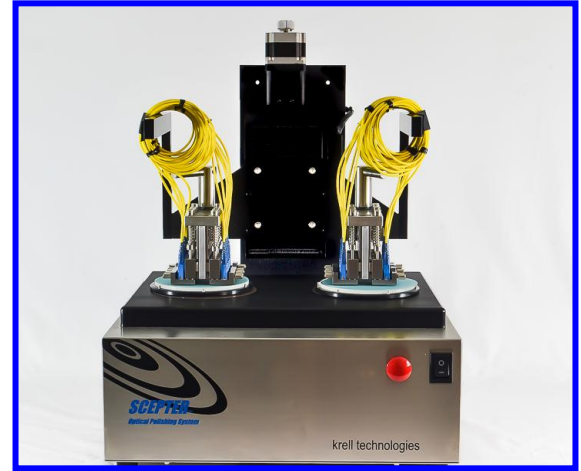
外部电脑控制，带MICROFEED™微进料系统

连接器独立悬挂设计夹具

支持所有标准连接器 / 军用连接器 / 插芯

机器上进行去胶操作

满足TELCORDIA要求



规格及特点

研磨参数¹

顶点偏移

<50um, 最大
<15um, 典型

曲率半径

10-25 mm, 2.5 mm插芯
7-20 mm, 1.25 mm插芯
5-12 mm, APC插芯

光纤凹陷/凸出²

0 to -100 nm

¹ 研磨参数满足且超过Telcordia要求，同时特殊用途可以优化。

² 视曲率半径变化

测试表现³

回损

< -60 dB, UPC
< -65 dB, APC

插损

< 0.25 dB, 典型

³ 测试表现可能受散件影响

操作

研磨头数

24头独立加压夹具
58头高产能夹具

连接器类型

所有业界标准连接器，军用及特殊定制连接器

研磨时间⁴

大约3到8秒/头

研磨压力

可编程设定，亚微米级，全自动，直线移动

研磨速度

程序可选

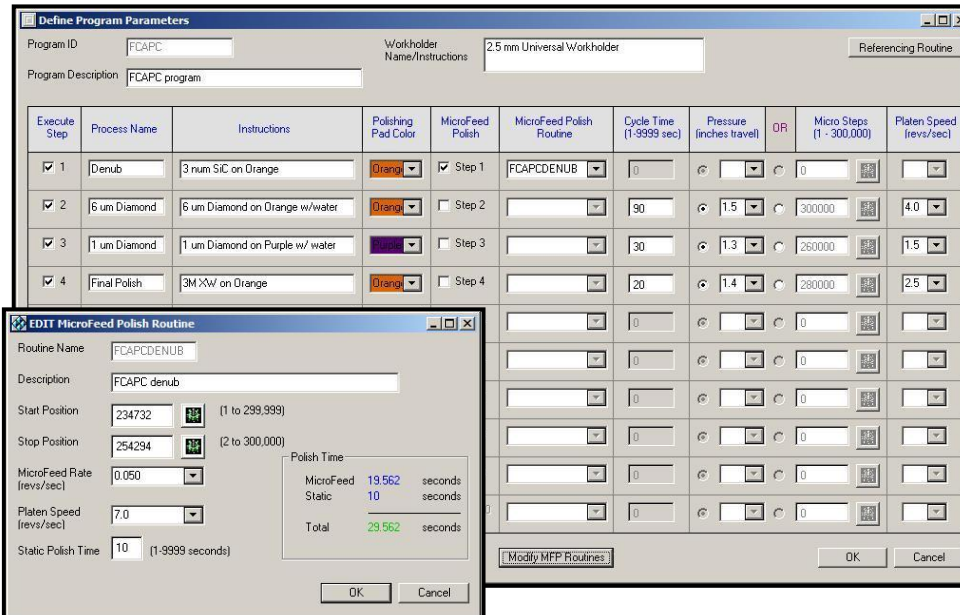
研磨时间

程序可选

研磨轨迹

随机轨道

⁴ 单模UPC



Scepter研磨机在设定研磨程序时有着直观的界面。所有连接器研磨参数，包括研磨时间，压力，速度易于输入并且可以达到想要的干涉参数。



Scepter夹具上的每一个孔位都独立加压(IS)，并且确保每个头都能接触研磨片。同时IS还允许在机器上去胶以便获得最大的研磨片寿命。每个孔位都采用KrellTech的专利技术进行光学调校以便达到最佳的研磨参数。