



SEIKOH GIKEN



SFP-70D2-DUAL *for SF and MT*



RP72-37SF



RP72-37MT-B

SFP-70D2-DUAL便携式单芯及MT现场用研磨机 配用精密定位轴研磨效果更理想

■ 特点

陶瓷插芯研磨

- 新款RP72-37SF单芯研磨夹具配重可以配合市场上现有的SFP-70D2的IPC(独立加压版本) 研磨夹具
- 人性化简洁的设计，使用便捷
- 研磨时间短 (修复研磨约耗时2分钟)
- 多种研磨夹具选择，应用场景包括裸光纤研磨，高能量光纤修复研磨及医疗激光连接器研磨。



多芯 (MT)插芯研磨

- 采用RP72-37MT-B夹具配重进行MT插芯研磨
- 采用新款一键锁紧式MT研磨夹具, MT插芯的修复将易如反掌
- 既能修复也能全步骤研磨一个新的插芯



性能表现

研磨结果 (全步骤研磨, 每种五只)

PH072-MT-1Q (MT/PC)

No.	Ferrule X angle (-)	Ferrule Y angle (-)	Ferrule X radius (mm)	Ferrule Y radius (mm)	Min fiber height (nm)	Max fiber height (nm)	Max core dip (nm)	Minus coplanarity (nm)
1	-0.06	-0.04	5974	301	2235	2356	18.9	82.9
2	0.09	0.00	8629	343	2235	2316	14.9	55.6
3	0.08	0.01	6742	327	2207	2337	14.5	83.1
4	0.07	-0.04	7180	288	2210	2353	18.7	89.5
5	-0.07	0.00	4842	285	2194	2366	29.4	98.9

PH072-MT8A-1Q (MT/APC)

No.	Ferrule X angle (deg)	Ferrule Y angle (deg)	Ferrule X radius (mm)	Ferrule Y radius (mm)	Min fiber height (nm)	Max fiber height (nm)	Max core dip (nm)	Minus coplanarity (nm)
1	0.06	8.01	6757	288	2277	2474	-	112.6
2	0.05	8.01	17770	279	2217	2306	-	55.3
3	0.04	7.97	33920	359	2225	2305	-	62.5
4	0.02	7.99	31281	269	2258	2362	-	53.8
5	0.02	8.02	6700	287	2223	2363	-	83.1

声明:

1) 绒布研磨的方法美国专利号6106368.

2) 研磨后光纤突出量在0.5um及2.5um之间的插芯套件美国专利号5743785.

►SFP-70D2-DUAL标准配置

描述	型号	数量
主机	SFP-70D2-MT	1
单芯研磨配重块	RP72-37SF	1
MT研磨配重块	RP72-37MT-B	1
配件		
线缆架	FP-HR	1
六角扳手	FP-TS	1
交直流适配器及电源线	AD20	1
1 AMP保险丝	FP-F1A	10
润滑油	FP-GS (27g)	1
操作手册	FP-IM70D2-DU	1



研磨夹具单独销售

精工技研中国区代理:

深圳市谱兆通讯设备有限公司

Tel: +86 755 86655593, 86655448 Email: info@pztest.com Website: www.pztest.com

Seikoh Giken reserves the right to improve, enhance and modify features and specifications of Seikoh Giken products without prior notifications