

1) 单次扫描测试24芯、48芯、72芯、16芯、32芯MT的测试时间

随附为法国给出的不同芯数的MPO连接器的测试时长。

		Measuring time (s)	Processing time (s)	Total Interferometry measurement time (s)
12F	HQ	5.12	2.82	7.94
		5.08	2.79	7.87
		5.11	2.85	7.96
	Average	5.10	2.82	7.92
16F	HQ	5.71	3.57	9.28
		5.71	3.62	9.33
		5.78	3.66	9.44
	Average	5.73	3.62	9.35
24F	HQ	5.68	4.94	10.62
		5.7	4.98	10.68
		5.75	4.83	10.58
	Average	5.71	4.92	10.63
32F	HQ	5.64	6.96	12.6
		5.78	6.62	12.4
		5.8	6.83	12.63
	Average	5.74	6.80	12.54
48F	HQ	5.78	8.03	13.81
		5.74	7.7	13.44
		5.87	7.58	13.45
	Average	5.80	7.77	13.57
72F	HQ	6.5	9.11	15.71
		6.49	9.2	15.69
		6.53	9.19	15.72
	Average	6.54	9.17	15.71

备注： 整个测量分为两个阶段：Measuring Time阶段和Processing Time阶段。Measuring Time是必不可少的时长，而Processing Time则有下列优点：

在前面一个插芯处理 (Processing) 的时候，操作员可以拔出这个插芯，插入下一个插芯了，也就是说，在上图内的Processing过程进行的时候，操作员可以同时进行下一个插芯的测试准备了。换句话说，只要DAISI MT V3完成白光和红光扫描之后，就可以拔出被测插芯，而插入下一个被测插芯了。即整个Processing Time (s)期间，已经可以进行下一个插芯测量的准备工作的了。

2) “利用闭环控制达到30μm Z方向扫描的高精度”是啥意思？

原文： - Closed-loop high precision 30 microns Z-scan

如我们之前电话讨论的，DAISI MT V3进行白光及红光扫描插芯端面，白光扫描大的尺寸，红光扫描细微的尺寸。

白光在Z轴方向的行进范围大约在30um，为了在这么长的距离上获得精确的测量，就需要线性无迟滞压电晶体为基础的调节台，而这个调节台要想达到线性无迟滞的测量，就必须采用闭环控制。

红光扫描的距离大约0.5um，故对闭环控制无特别的要求，而白光扫描则是闭环控制的效果最好。我们还没有看到其他竞争对手采用闭环控制系统，故DAISI MT V3是市场上唯一采用闭环技术的干涉仪。

3)

横向显示精度	最大可控精度 2.5μm max.
--------	-------------------

原文： - Lateral Resolution (microns) max 2.5 configurable

DAISI MT V3专用的BLINK软件为了更快扫描整个插芯端面，软件会把插芯上的部分区域区别对待，即精度要求不高的插芯端面采用低精度测量而需要高精度的区域（比如光纤部分的core dip和曲率半径）保留高精度。这种扫描方式称为混合扫描方式，市场上只有DAISI MT V3采用了这种方式。

4) 80um光纤测量 - DAISI MT V3可以测量此直径光纤