

产品资料

DeSolite® 950-200

产品描述

DeSolite®950-200 UV固化光纤熔接涂料可长期保护光纤免受潮湿及化学品的危害。低粘度的特性使得该产品适于所有的自动及手动涂覆应用。DeSolite®950-200单组份构成且在业界使用长达十年以上。

产品优势

- 适于熔接应用的低粘度
- 极低的水敏性
- 不粘连涂覆模具
- 专利产品

性能特征

液态涂覆	代表特性
粘度, 25°C, mPa·s	2500
密度, 23°C, kg·m ⁻³	1080
折射率, 23°C	1.500
表面张力, 23°C, dynes·cm ⁻¹	23

固化后特性* (测试条件 <1% R.H.)	代表特性
玻璃转化范围 (DMA*), °C -- Peak Tan δ	26

*Dynamic Mechanical Analysis (see DMA graph)

固化后特性* (测试条件 23°C, 50% R.H.)	代表特性
正割模量, 2.5% 应力, MPa	28
伸长, %	55
抗拉强度, MPa	9
固化度 (UV剂量在最高正割模量的95%, J·cm ⁻²)	0.8
固化速度 FT-IR, 秒 -- 达到90%固化的时间	3
动态水敏性 (250 µm films) -- 重量变化, % -- 萃取率, %	0.5 1.0
折射率	1.550
固化线收缩率, %	2
析氢 (24小时, 80°C空气中, 75 µm films, µl·g ⁻¹)	1.3
膨胀系数 (TMA), 500 µm films -- 玻璃态区域 (x10 ⁻⁶); °C ⁻¹ -- 胶状区域 (x10 ⁻⁶); °C ⁻¹	90 250
% 传输率, 75µm film -- 1310 nm -- 1550 nm	99 99
摩擦系数 (氮气内固化): 涂覆至不锈钢表面, gm · force	0.3
玻璃粘附力, per 25mm -- 干, 50% RH, N x (10 ⁻²) -- 湿, 95% RH, N x (10 ⁻²)	14 7
8周后老化实验, 热失重, % -- at 125°C -- at 85°C -- at 85°C/85% RH	6 4 3

测试方法

DSM Desotech手册内标题为“Test Methods for DeSolite® UV Curable Fiber Optic Materials”的文件内有测试方法的摘要。详细测试方法请跟当地代理商索取。

过滤

DeSolite®光纤涂料采用精滤技术制造，将颗粒降至最低同时确保高强度及产品性能的一致性

存储条件

DeSolite®涂料须远离所有紫外光源，包括太阳光，荧光灯，以防提早固化。推荐存储在干燥的密闭完整的容器内，保存温度在15°C至30°C之间。低温存储或运输可能会导致上相分离，不过这个是可逆的，通过50°C下加热24小时可以复原。如果可能，在加热时容器要轻轻滚动以确保分解的一致性。

保质期

DeSolite®950-200推荐保质期为自生产之日起18个月，前提是满足前述存储条件。

安全信息

此产品由多功能丙烯酸酯构成，可能导致皮肤及眼部刺激以及皮肤过敏。参照DSM Desotech 手册内标题为“Safe Handling of UV-Curable Materials”的文章，该文章讲述了UV固化产品的正确使用方法。该手册可以在网站查到www.dsmdesotech.com。每个产品的MSDS信息也可以跟代理商索取。使用时请遵循所有安全及处置建议。

单位换算

$N = g \cdot f \times 9.807 \times 10^{-3}$ $kg \cdot mm^{-2} = MPa \times 0.102$
 $psi = MPa \times 145$ $mPa \cdot s = cps$

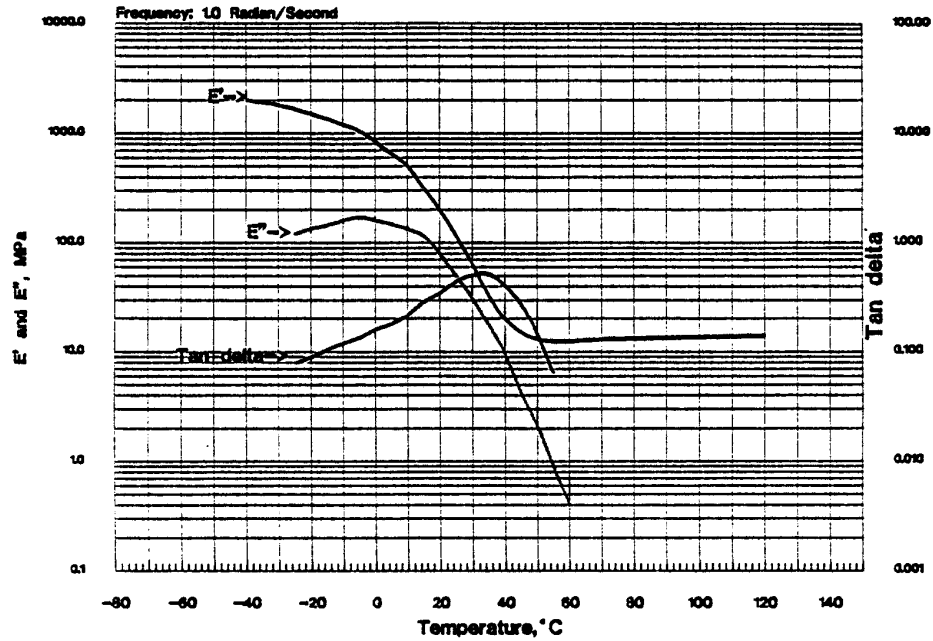
联系我们:

亚太地区代理商:

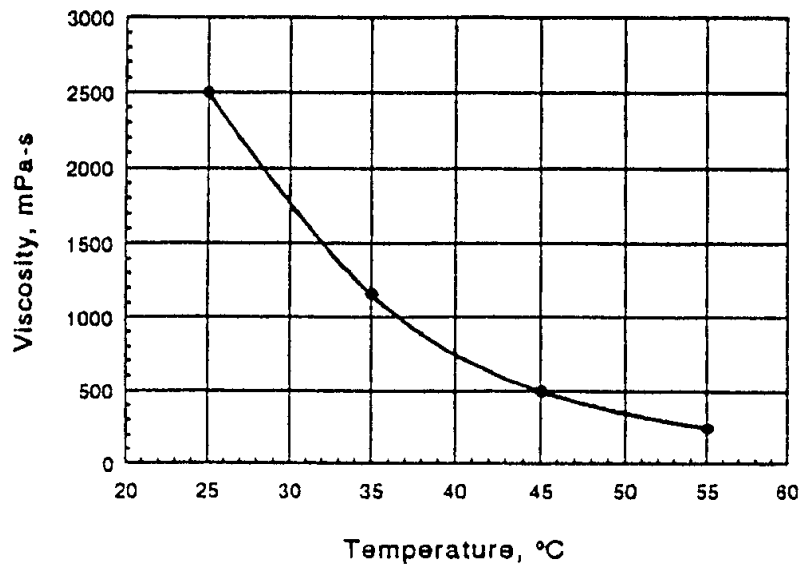
深圳市谱兆通讯设备有限公司

Tel: +86 0755 86655593/86655448/86655579 Email: info@pztest.com www.pztest.com

Dynamic Mechanical Analysis (DMA)



Viscosity vs. Temperature



Cure Speed

