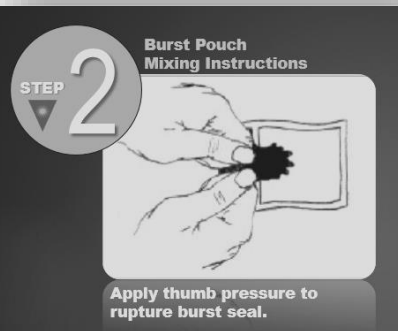
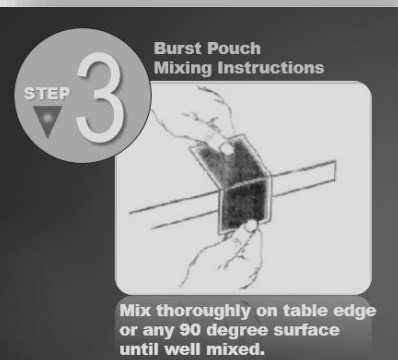


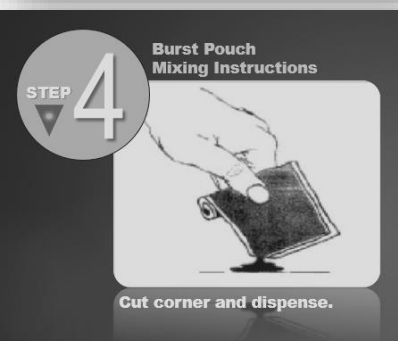
第一步: 选取双组份中胶水多的部分，从尾部朝着分开AB组分中心线方向卷动



第二步: 用拇指下压，把材料压向密封线，挤破爆裂密封。



第三步: 采用桌子边缘拉动或者压辊，混合胶水及固化剂。推荐在桌子边缘反复拉25次，达到一致的颜色及充分混合。计算重复拉动的次数(不用秒数或者分钟数)有助于达成均匀的混合。在拉动过程中，把全部材料挤到塑料包装的一侧，然后，挤到另外一侧。即使爆裂密封没有完全爆开，爆开的部分也足够两只材料从开口的部分自由流动。



第四步: 剪开包装的一角，把混合后的胶水挤入点胶针筒内。

双组份混合无需工具，不过，如果您想了解自动混胶设备，联系我们。自动混胶设备会第一或者第二次拉动的时候挤破爆裂密封，故无需手动挤破。自动混胶设备确保混合均匀性，降低此步骤的人为失误。

联系我们:

深圳市谱兆通讯设备有限公司 Tel: +86 755 86655593; 86655579; 86655448

Email: info@pztest.com