



精工技研 SFP-70D2 MT研磨机

单头 MT 插芯研磨和返修

研磨机型号： SFP-70D2

研磨夹具： PH072-MT-1 (PC) PH072-MT8A-1(APC)

MT夹具Weight型号： RP72-37MT **New**

角度垫片：(可选)

RP72-F0394682(± 0.1)

RP72-F0394683(± 0.2)

RP72-F0394684(± 0.3)

RP72-F0394685(± 2.0)

特点：

- 非常好的单个MT插芯的研磨和再研磨设备。
- 使用简单，只需将光纤插入套筒，并用螺丝固定。
- 能完美去除端面损伤。
- 多种角度垫片供您自由选择（Y角值）。

建议 MT/PC 研磨工艺：

PPS MT插芯, 多模 OM3光纤 Core dip $\leq 50\mu\text{m}$, 光纤数量: 12芯 和 24芯

工 程	研 磨 工 艺			
	研 磨 垫 (型号)	研磨片 (使用次数)	研 磨 液	研磨时间 (分钟)
初次研磨	PG07-480-SR2	GC5D (1)	超 纯 水	1分钟 (再研磨: 0.2分钟)
二次研磨	PG07-480-SR2	AR5D (1)	超 纯 水	1分钟
三次研磨	PG07-480-SR2	GH5D (1)	超 纯 水	1分钟
抛光	PG07-480-SR2	FO5D-SOAP (1)	超 纯 水	2.5分钟 (再研磨: :0.5 ~ 1.5分钟)

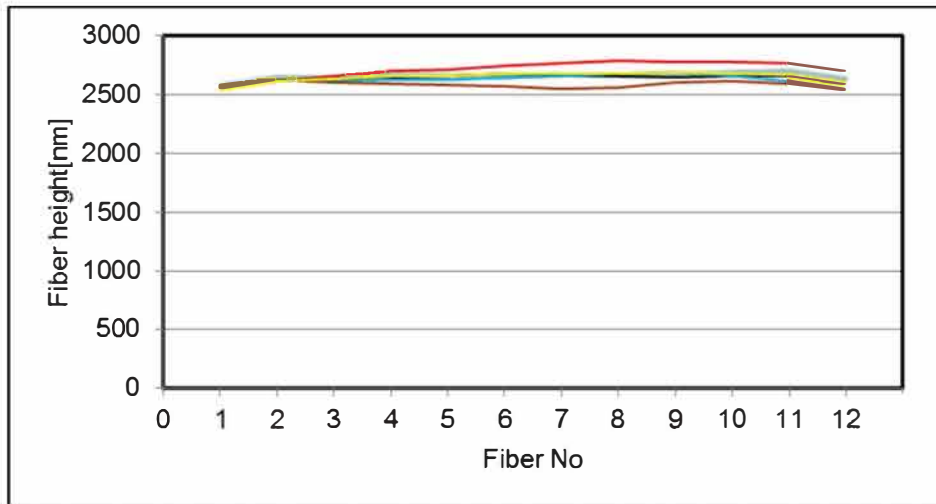
- MT/APC研磨工艺相同。
- 去除伤痕的再研磨从“抛光”开始。
- 端面成型不好的再研磨需从“初次研磨”开始。

精工技研SFP-70D2 MT 性能

1) 测试1研磨结果: (研磨和再研磨 N=5次)

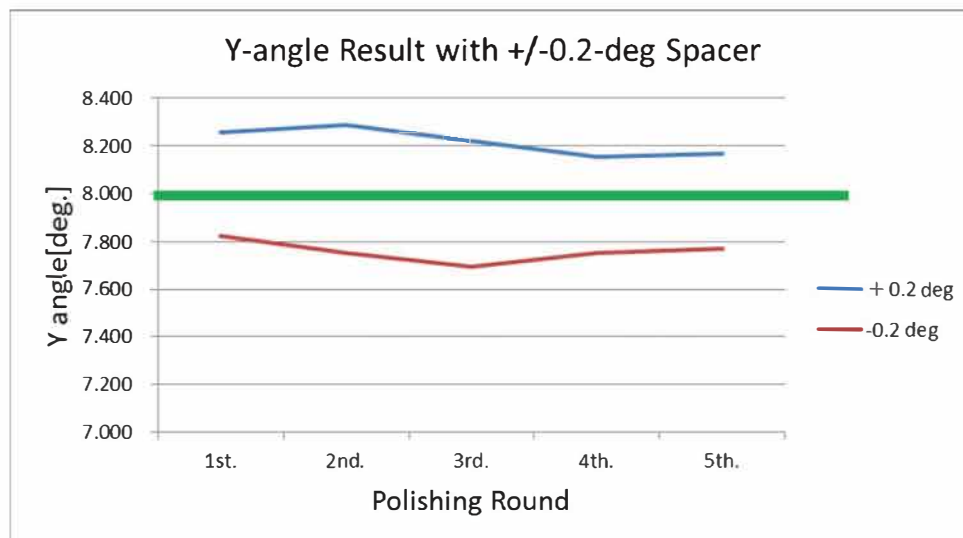
	X angle (deg.)	Y angle (deg.)	XROC (mm)	YROC (mm)	Max diff. Height all fib. (nm)
1st. Full Step	0.064	-0.070	337959	168.3	119.59
2nd. Full Step	-0.014	-0.065	15560	169.7	225.68
3rd. Full Step	-0.008	-0.095	6003	162.3	301.37
3rd. (Repolishing)	-0.018	-0.068	23398	180.9	103.95
4th. Full Step	-0.023	-0.110	7532	137.3	212.58
4th. (Repolishing)	-0.009	-0.187	22474	179.5	77.15
5th. Full Step	-0.040	-0.098	-22442	188.4	142.10
AVE	-0.007	-0.099	55783	169.5	168.92

光纤高度 Fiber Protrusion



最大	2787
最小	2384
平均	2658
标准	82.04

2) 测试2: 微调角度 Angle adjustment with angle spacer +/-0.2 deg. (N=5pcs)



根据客户订单，我们可以提供0.1度增量的垫片

Disclaimer- 1) Polishing method with use of fibrous material is patented in the U.S (US patent No. 6106368). 2) A ferrule assembly with fiber protrusion between 0.5um and 2.5um after polishing is patented in the U.S. (US patent No. 5743785).

中国大陆代理商

深圳市谱兆通讯设备有限公司

Tel:+86-755-8665-5448;+86-755-8665-5579; Email:info@pztest.com Website:www.pztest.com